



Published Manual Number/ECN: MTPDUS01UU/2018506A

- Publishing System: TPAS2
- Access date: 12/14/2018
- Document ECNs: Latest

5040TG2_, TS2_, SA1_, 5050, 6458, 6464, 7272TG1_, TS1_ 5050SA1_, 6458TT1_



WARNING
Read this guide
before
installing,
operating, or
servicing the
equipment.

ADVERTENCIA
Lea este
manual antes
de instalar, de
funcionar, o de
mantener el
equipo.



MTPDUS01UU/18506A

1	1. English	
3	Safety Guide—Dryers, Conditioners, and Shakers	MTPDUS01EN/20181207
25	2. Español	
27	Guía de seguridad—Secadora	MTPDUS01ES/20051111

English

1



Published Manual Number: MTPDUS01EN

- Specified Date: 20181207
- As-of Date: 20181207
- Access Date: 20181207
- Depth: Detail
- Custom: n/a
- Applicability: PDU
- Language Code: ENG01, Purpose: publication, Format: 1colA

Safety Guide—

Dryers, Conditioners, and Shakers



Applicable Milnor® products by model number:

50040CS1	50040SA1	50040SB1	50040TG1	50040TS1	50040TT1	5040TG2L
5040TG2R	5040TS2L	5040TS2R	58040CS1	58040CT1	58040SA1	58040SB1
58040TG2	58040TS1	58040TT1	58058CS1	58058CT1	58058RS1	58058SA1
58058SB1	58058TG2	58058TS1	58058TT1	58080CS1	58080CT1	58080SA1
58080TG1	58080TS1	58080TT1	64058TG1	6458ATG1	6458TG1L	6458TG1R
6458TS1L	6458TS1R	6464TG1L	6464TG1R	72072TG1	7272TG1L	7272TG1R
8282TG1L	8282TG1R	8282TS1L	8282TS1R	DRYVAC01	DRYVAC02	

Table of Contents

Sections	Figures, Tables, and Supplements
1. General Safety Requirements—Vital Information for Management Personnel (Document BIUUUS04)	
1.1. Laundry Facility	
1.2. Personnel	
1.3. Safety Devices	
1.4. Hazard Information	
1.5. Maintenance	
2. Internal Electrical and Mechanical Hazards (Document BIUUUS24)	
2.1. Safety Placards—Internal Electrical and Mechanical Hazards (Document BIUUUS18)	Figure 1: Internal Electrical and Mechanical Hazards—Electricity Figure 2: Internal Electrical and Mechanical Hazards—Moving Parts Behind Guards and Covers Figure 3: Internal Electrical and Mechanical Hazards—Utilities and Residual Energy
2.2. Safety Alert Messages—Internal Electrical and Mechanical Hazards (Document BIUUUS11)	
3. Cylinder and Processing Hazards (Document BIUUUS26)	
3.1. Safety Placards—Cylinder and Processing Hazards (Document BIUUUS20)	Figure 4: Cylinder and Processing Hazards—Grasping Goods in the Machine Figure 5: Cylinder and Processing Hazards—Confined Space Figure 6: Cylinder and Processing Hazards—Hot Surfaces / Hot Goods Figure 7: Cylinder and Processing Hazards—Explosives / Flammable Materials in Dryer Figure 8: Cylinder and Processing Hazards—Dangerous Byproducts of Drying
3.2. Safety Alert Messages—Cylinder and Processing Hazards (Document BIUUUS13)	

Sections	Figures, Tables, and Supplements
4. Safety Alert Messages—Unsafe Conditions (Document BIUUUS14)	
4.1. Damage and Malfunction Hazards	
4.1.1. Hazards Resulting from Inoperative Safety Devices	
4.1.2. Hazards Resulting from Damaged Mechanical Devices	
4.2. Careless Use Hazards	
4.2.1. Careless Operation Hazards—Vital Information for Operator Personnel (see also operator hazards throughout manual)	
4.2.2. Careless Servicing Hazards—Vital Information for Service Personnel (see also service hazards throughout manuals)	
5. Proximity Safeguarding for Automatic Shuttle Conveyors (Document BISUUI01)	
5.1. Applicability	
5.2. References for Proximity Safeguarding	
5.3. Hazards To Personnel in Proximity to Shuttle Conveyors	
5.4. How Milnor Accommodates Proximity Safeguarding	
5.5. Examples of Safety Fencing With Interlocked Gates	Figure 9: Example Fence Layout for Automated Laundering System Where One Tunnel Serves a Bank of Dryers
5.5.1. Fence Dimensions	Figure 10: Example Fence Layout for Automated Laundering System Where Two Tunnels Serve a Bank of Dryers
5.5.2. Fence Materials and Setback	
5.5.3. Gates	
5.5.4. Control Circuitry	
5.5.5. System Emergency Stop Switches	
5.5.6. Isolating Individual Machine Controls	
5.5.7. Recommended Signage	
6. Wiring Safety Fence Gate Interlocks on Milnor® Shuttles, Presses and Centrifugal Extractors (Document BISUUI02)	
6.1. Precautions	
6.2. Wiring Guidelines	

Sections	Figures, Tables, and Supplements
6.3. Testing	
6.3.1. Testing Gate Interlocks	
6.3.2. Testing Three-wire Circuit Components on Each Interlocked Machine	Table 1: Typical Three-wire Circuit Components

1. General Safety Requirements—Vital Information for Management Personnel

Incorrect installation, neglected preventive maintenance, abuse, and/or improper repairs, or changes to the machine can cause unsafe operation and personal injuries, such as multiple fractures, amputations, or death. The owner or his selected representative (owner/user) is responsible for understanding and ensuring the proper operation and maintenance of the machine. The owner/user must familiarize himself with the contents of all machine instruction manuals. The owner/user should direct any questions about these instructions to a Milnor® dealer or the Milnor® Service department.

Most regulatory authorities (including OSHA in the USA and CE in Europe) hold the owner/user ultimately responsible for maintaining a safe working environment. Therefore, the owner/user must do or ensure the following:

- recognize all foreseeable safety hazards within his facility and take actions to protect his personnel, equipment, and facility;
- work equipment is suitable, properly adapted, can be used without risks to health or safety, and is adequately maintained;
- where specific hazards are likely to be involved, access to the equipment is restricted to those employees given the task of using it;
- only specifically designated workers carry out repairs, modifications, maintenance, or servicing;
- information, instruction, and training is provided;
- workers and/or their representatives are consulted.

Work equipment must comply with the requirements listed below. The owner/user must verify that installation and maintenance of equipment is performed in such a way as to support these requirements:

- control devices must be visible, identifiable, and marked; be located outside dangerous zones; and not give rise to a hazard due to unintentional operation;
- control systems must be safe and breakdown/damage must not result in danger;
- work equipment is to be stabilized;
- protection against rupture or disintegration of work equipment;
- guarding, to prevent access to danger zones or to stop movements of dangerous parts before the danger zones are reached. Guards to be robust; not give rise to any additional hazards; not be easily removed or rendered inoperative; situated at a sufficient distance from the danger zone; not restrict view of operating cycle; allow fitting, replacing, or maintenance by restricting access to relevant area and without removal of guard/protection device;
- suitable lighting for working and maintenance areas;
- maintenance to be possible when work equipment is shut down. If not possible, then protection measures to be carried out outside danger zones;
- work equipment must be appropriate for preventing the risk of fire or overheating; discharges of gas, dust, liquid, vapor, other substances; explosion of the equipment or substances in it.

1.1. Laundry Facility

Provide a supporting floor that is strong and rigid enough to support—with a reasonable safety factor and without undue or objectionable deflection—the weight of the fully loaded machine and the forces transmitted by it during operation. Provide sufficient clearance for machine movement.

Provide any safety guards, fences, restraints, devices, and verbal and/or posted restrictions necessary to prevent personnel, machines, or other moving machinery from accessing the machine or its path. Provide adequate ventilation to carry away heat and vapors. Ensure service connections to installed machines meet local and national safety standards, especially regarding the electrical disconnect (see the National Electric Code). Prominently post safety information, including signs showing the source of electrical disconnect.

1.2. Personnel

Inform personnel about hazard avoidance and the importance of care and common sense. Provide personnel with the safety and operating instructions that apply to them. Verify that personnel use proper safety and operating procedures. Verify that personnel understand and abide by the warnings on the machine and precautions in the instruction manuals.

1.3. Safety Devices

Ensure that no one eliminates or disables any safety device on the machine or in the facility. Do not allow machine to be used with any missing guard, cover, panel or door. Service any failing or malfunctioning device before operating the machine.

1.4. Hazard Information

Important information on hazards is provided on the machine safety placards, in the Safety Guide, and throughout the other machine manuals. **Placards must be kept clean so that the information is not obscured. They must be replaced immediately if lost or damaged. The Safety Guide and other machine manuals must be available at all times to the appropriate personnel.** See the machine service manual for safety placard part numbers. Contact the Milnor Parts department for replacement placards or manuals.

1.5. Maintenance

Ensure the machine is inspected and serviced in accordance with the norms of good practice and with the preventive maintenance schedule. Replace belts, pulleys, brake shoes/disks, clutch plates/tires, rollers, seals, alignment guides, etc. before they are severely worn. Immediately investigate any evidence of impending failure and make needed repairs (e.g., cylinder, shell, or frame cracks; drive components such as motors, gear boxes, bearings, etc., whining, grinding, smoking, or becoming abnormally hot; bending or cracking of cylinder, shell, frame, etc.; leaking seals, hoses, valves, etc.) Do not permit service or maintenance by unqualified personnel.

— End of BIUUUS04 —

2. Internal Electrical and Mechanical Hazards

2.1. Safety Placards—Internal Electrical and Mechanical Hazards

[Document BIUUUS18]

One or more safety placards on the machine, similar to the following, alert personnel to hazards inside the machine and in electrical enclosures.

Figure 1: Internal Electrical and Mechanical Hazards—Electricity



Figure 2: Internal Electrical and Mechanical Hazards—Moving Parts Behind Guards and Covers

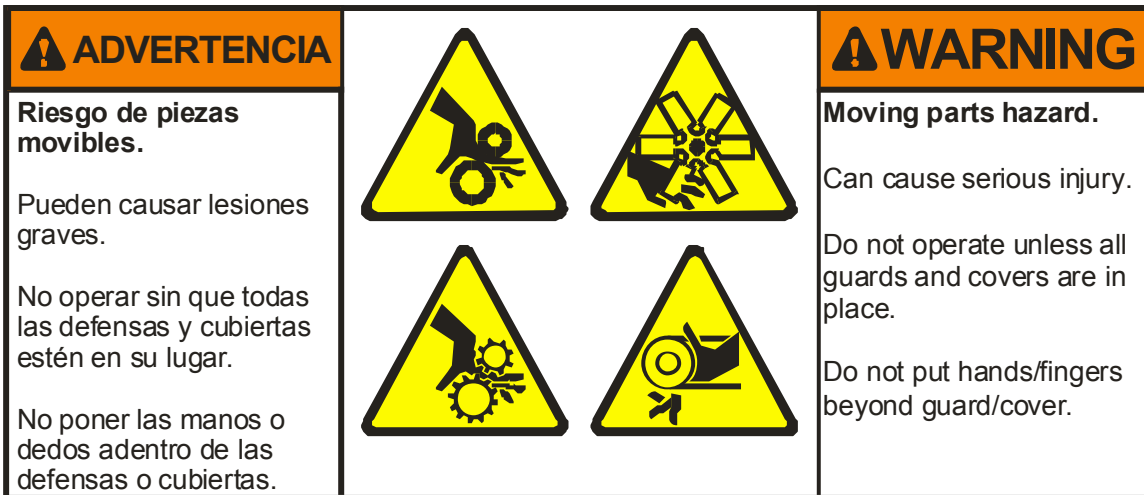



Figure 3: Internal Electrical and Mechanical Hazards—Utilities and Residual Energy

⚠ ADVERTENCIA		⚠ WARNING
<p>Para evitar lesiones graves antes de dar servicio o limpiar:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Desconectar todos los servicios como aire, vapor, gas y electricidad. ● Descargar cualquier aire residual. ● Permitir que enfríen las piezas calientes. 		<p>To prevent serious injury, before servicing or cleaning:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Disconnect all utilities such as air, steam, gas, and electricity. ● Release any residual air. ● Allow heated parts to cool.

2.2. Safety Alert Messages—Internal Electrical and Mechanical Hazards [Document BIUUUS11]

The following are instructions about hazards inside the machine and in electrical enclosures.



WARNING 1: Electrocutation and Electrical Burn Hazards—Contact with electric power can kill or seriously injure you. Electric power is present inside the cabinetry unless the main machine power disconnect is off.

- Do not unlock or open electric box doors.
- Do not remove guards, covers, or panels.
- Do not reach into the machine housing or frame.
- Keep yourself and others off of machine.
- Know the location of the main machine disconnect and use it in an emergency to remove all electric power from the machine.



WARNING 2: Entangle and Crush Hazards—Contact with moving components normally isolated by guards, covers, and panels, can entangle and crush your limbs. These components move automatically.

- Do not remove guards, covers, or panels.
- Do not reach into the machine housing or frame.
- Keep yourself and others off of machine.
- Know the location of all emergency stop switches, pull cords, and/or kick plates and use them in an emergency to stop machine motion.



CAUTION 3: Burn Hazards—Contact with hot goods or machine components can burn you.

- Do not remove guards, covers, or panels.
- Do not reach into the machine housing or frame.

— End of BIUUUS24 —

3. Cylinder and Processing Hazards

3.1. Safety Placards—Cylinder and Processing Hazards [Document BIUUUS20]

One or more safety placards on the machine, similar to the following, alert personnel to hazards related to the cylinder and laundering process.

Figure 4: Cylinder and Processing Hazards—Grasping Goods in the Machine



Figure 5: Cylinder and Processing Hazards—Confined Space



Figure 6: Cylinder and Processing Hazards—Hot Surfaces / Hot Goods


⚠ ATENCIÓN		⚠ CAUTION
<p>Riesgos de quemadura.</p> <p>El contacto con los componentes de las máquinas o los artículos calientes pueden causarle quemaduras.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● No operar sin que todas las defensas y cubiertas estén en su lugar. ● Tener cuidado al manipular artículos recientemente secados o procesados. 		<p>Burn hazards.</p> <p>Contact with machine components or hot goods can burn you.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Do not operate unless all guards and covers are in place. ● Use care when handling recently processed or dried goods.

Figure 7: Cylinder and Processing Hazards—Explosives / Flammable Materials in Dryer




⚠ ADVERTENCIA		⚠ WARNING
<p>Riesgo de explosión e incendio.</p> <p>La máquina en funcionamiento puede encender solventes o vapores inflamables.</p> <p>No procese trapeadores o materiales que contengan sustancias inflamables.</p>		<p>Explosion and fire hazards.</p> <p>Operating machine can ignite flammable solvents or vapors.</p> <p>Do not process mops or goods containing flammable substances.</p>

Figure 8: Cylinder and Processing Hazards—Dangerous Byproducts of Drying

 ADVERTENCIA		 WARNING
<p>Riesgos de tóxicos e incendio.</p> <p>La máquina emana gases, vapores y pelusa que pueden ser tóxicos o inflamables lo que podría resultar en lesiones graves o la muerte.</p> <p>El escape debe descargarse al exterior y la pelusa debe limpiarse regularmente de la máquina.</p>		<p>Toxic and fire hazards.</p> <p>Machine produces gases, fumes, and lint which may be toxic or catch fire and could result in serious injury or death.</p> <p>Vent exhaust outdoors and regularly clean lint away from machine.</p>

3.2. Safety Alert Messages—Cylinder and Processing Hazards

[Document BIUUUS13]

The following are instructions about hazards related to the cylinder and laundering process.



DANGER [4]: Entangle and Sever Hazards—Contact with goods being processed can cause the goods to wrap around your body or limbs and dismember you.

- Do not attempt to open the door or reach into the cylinder until the cylinder is stopped.
- Do not touch goods inside or hanging partially outside the turning cylinder.
- Know the location of all emergency stop switches, pull cords, and/or kick plates and use them in an emergency to stop machine motion.
- Know the location of the main machine disconnect and use it in an emergency to remove all electric power from the machine.



WARNING [5]: Crush Hazards—Contact with the turning cylinder can crush your limbs. The cylinder will repel any object you try to stop it with, possibly causing the object to strike or stab you.

- Do not attempt to open the door or reach into the cylinder until the cylinder is stopped.
- Do not place any object in the turning cylinder.



WARNING [6]: Confined Space Hazards—Confinement in the cylinder can kill or injure you. Hazards include but are not limited to panic, burns, poisoning, suffocation, heat prostration, biological contamination, electrocution, and crushing.

- Do not attempt unauthorized servicing, repairs, or modification.



WARNING [7]: Explosion and Fire Hazards—Petroleum and latex materials are flammable. They can produce explosive fumes when heated.

- Do not use flammable solvents in processing.
- Do not load machine with goods containing dry cleaning materials.
- Do not use the machine in the presence of solvent fumes.



WARNING 8: Poison and Corrosion Hazards—Synthetic solvents such as perchloroethylene are toxic. They can produce poisonous phosgene gas (mustard gas) and/or corrosive hydrochloric acid when heated.

- Do not load machine with goods containing dry cleaning materials.
- Do not use the machine in the presence of solvent fumes.



WARNING 9: Fire Hazards—Overheated goods can catch fire spontaneously in the machine or after discharge.

- Verify the overheat control system and plant fire extinguishers are functioning before operating the machine. Be sure to turn water supply on after testing.
- In the event of a fire, thoroughly wet all goods.
- Test or inspect the system after every automatic actuation, or monthly.



CAUTION 10: Burn Hazards—Contact with hot goods or machine components can burn you.

- Do not remove guards, covers, or panels.
- Do not reach into the machine housing or frame.
- Use care when handling recently-processed goods.

— End of BIUUUS26 —

4. Safety Alert Messages—Unsafe Conditions

4.1. Damage and Malfunction Hazards

4.1.1. Hazards Resulting from Inoperative Safety Devices



WARNING [11]: Multiple Hazards—Operating the machine with an inoperative safety device can kill or injure personnel, damage or destroy the machine, damage property, and/or void the warranty.

- Do not tamper with or disable any safety device or operate the machine with a malfunctioning safety device. Request authorized service.



WARNING [12]: Electrocution and Electrical Burn Hazards—Electric box doors—Operating the machine with any electric box door unlocked can expose high voltage conductors inside the box.

- Do not unlock or open electric box doors.



WARNING [13]: Entangle and Crush Hazards—Guards, covers, and panels—Operating the machine with any guard, cover, or panel removed exposes moving components.

- Do not remove guards, covers, or panels.



WARNING [14]: Fire Hazards—Sprinkler and overheat control—Failure to supply water to the sprinkler or to open the manual valve, or failure of the overheat control, eliminates the machine's internal fire protection. Normally the machine stops and water is sprayed into the cylinder if outlet temperature reaches 240 degrees Fahrenheit (116 degrees Celsius).

- Verify the overheat control system and plant fire extinguishers are functioning before operating the machine. Be sure to turn water supply on after testing.
- Keep the manual shut-off test valve open except when testing.
- Test or inspect the system after every automatic actuation, or monthly.



WARNING [15]: Explosion and Fire Hazards—Gas train—Operating the machine with damaged or malfunctioning gas valves, safeties, controls, or piping can permit gas to escape into the fire box, cylinder, or laundry room. The enclosure will explode if gas comes in contact with any spark or flame.

- Do not operate the machine with any evidence of damage or malfunction.
- Stop the machine immediately and alert authorities if you smell gas.

4.1.2. Hazards Resulting from Damaged Mechanical Devices



WARNING [16]: Multiple Hazards—Operating a damaged machine can kill or injure personnel, further damage or destroy the machine, damage property, and/or void the warranty.

- Do not operate a damaged or malfunctioning machine. Request authorized service.

4.2. Careless Use Hazards

4.2.1. Careless Operation Hazards—Vital Information for Operator Personnel (see also operator hazards throughout manual)



WARNING [17]: Multiple Hazards—Careless operator actions can kill or injure personnel, damage or destroy the machine, damage property, and/or void the warranty.

- Do not tamper with or disable any safety device or operate the machine with a malfunctioning safety device. Request authorized service.
- Do not operate a damaged or malfunctioning machine. Request authorized service.
- Do not attempt unauthorized servicing, repairs, or modification.
- Do not use the machine in any manner contrary to the factory instructions.
- Use the machine only for its customary and intended purpose.
- Understand the consequences of operating manually.



CAUTION [18]: Goods Damage and Wasted Resources—Entering incorrect cake data causes improper processing, routing, and accounting of batches.

- Understand the consequences of entering cake data.

4.2.2. Careless Servicing Hazards—Vital Information for Service Personnel (see also service hazards throughout manuals)



WARNING [19]: Electrocution and Electrical Burn Hazards—Contact with electric power can kill or seriously injure you. Electric power is present inside the cabinetry unless the main machine power disconnect is off.

- Do not service the machine unless qualified and authorized. You must clearly understand the hazards and how to avoid them.
- Abide by the current OSHA lockout/tagout standard when lockout/tagout is called for in the service instructions. Outside the USA, abide by the OSHA standard in the absence of any other overriding standard.



WARNING [20]: Entangle and Crush Hazards—Contact with moving components normally isolated by guards, covers, and panels, can entangle and crush your limbs. These components move automatically.

- Do not service the machine unless qualified and authorized. You must clearly understand the hazards and how to avoid them.
- Abide by the current OSHA lockout/tagout standard when lockout/tagout is called for in the service instructions. Outside the USA, abide by the OSHA standard in the absence of any other overriding standard.



WARNING [21]: Confined Space Hazards—Confinement in the cylinder can kill or injure you. Hazards include but are not limited to panic, burns, poisoning, suffocation, heat prostration, biological contamination, electrocution, and crushing.

- Do not enter the cylinder until it has been thoroughly purged, flushed, drained, cooled, and immobilized.

— End of BIUUUS14 —

5. Proximity Safeguarding for Automatic Shuttle Conveyors

Proximity safeguarding—a means of preventing personnel from entering the path of a machine, such as an industrial robot, that moves within a large area.

5.1. Applicability

This document—

applies to Milnor® automated laundering systems with shuttle conveyors that move without operator intervention (automatic operation),

does not apply to shuttles that require operator input continually, such as directing all shuttle movements (manual operation).

5.2. References for Proximity Safeguarding

ANSI Z8.1-2016 “American National Standard for Commercial Laundry and Drycleaning Equipment and Operations - Safety Requirements”

OSHA Standard 29 CFR § 1910.212 “General Requirements for All Machines”

OSHA Directive STD 01-12-002 - Pub 8-1.3 “Guidelines for Robotic Safety”

ANSI/RIA R15.06-2012 “American National Standard for Industrial Robots and Robot Systems- Safety Requirements”

ANSI/ASME B15.1-2000 “Safety Standard for Mechanical Power Transmission Apparatus”

OSHA Publication 3067 “Concepts and Techniques of Machine Safeguarding”

ISO 10472-1 “Safety Requirements for Industrial Laundry Machinery”

5.3. Hazards To Personnel in Proximity to Shuttle Conveyors

Milnor automated laundering systems use automatic shuttle conveyors to transport goods among the processing machines in the system. Depending on model, an automatic shuttle conveyor may move in any of the following ways, in addition to running its conveyor belt(s):

- It may travel along (traverse) a line of machines (typically dryers).
- Its conveyor bed(s) may ascend and descend (elevate) within the machine frame.
- Its conveyor bed(s) may extend and retract within the machine frame.
- The conveyor bed and frame may pivot.
- Wet goods shuttles have a bucket that elevates and tilts.

These motions pose strike, crush, sever, and entrapment hazards to personnel in proximity to the shuttle. **For the safety of personnel, owner/users must provide proximity safeguarding that protects personnel from the moving shuttle.**

A common method of proximity safeguarding is safety fencing with interlocked gates that disable the shuttle when a gate is opened. When a shuttle is disabled, this will eventually cause other machines in the system to hold (wait for action from another machine), but it will not necessarily cause them to immediately stop moving. In the case of a tunnel system, the press or centrifugal extractor can pose additional hazards to personnel in proximity to the equipment. **Hence, the safeguards must also disable any presses or extractors.** Tunnels and dryers do not pose a significant hazard to personnel merely because they are in proximity to the equipment, and need not be automatically disabled.



WARNING [22]: Multiple Hazards—Proximity safeguarding provides only partial protection and only against injury resulting from entering the shuttle path. It is not a substitute for proper

lockout/tagout procedures and good safety practices.

- Always lockout/tagout any individual machine (or follow the published maintenance procedures) when performing maintenance or clearing a fault on that machine.
- Ensure that all personnel understand the safeguards and do not attempt to defeat them.
- Inspect safeguards weekly to ensure that they are not mechanically or electrically circumvented.

5.4. How Milnor Accommodates Proximity Safeguarding

Milnor provides connection points on shuttles, presses and centrifugal extractors for interfacing with devices such as gate interlock switches. These connection points are tagged for easy identification. When Milnor provides equipment layout drawings for an automated laundering system, it indicates on the drawing, the perimeter of the shuttle movement area that must be guarded. The following hazard statement is displayed on connection point tags as well as equipment layout drawings prepared by Milnor:



WARNING [23]: Strike, Crush, Sever, and Entrapment Hazards—Serious bodily injury or death can result to personnel in proximity to machinery/systems that traverse, elevate, extend, pivot, and/or tilt. The following mandatory minimum safety requirements must be installed with the machinery system (local codes may require additional precautions):

- Safety fence enclosing machine movement areas,
- Lockable electrical interlocks on all gates, properly interfaced as shown on machine schematics, to disable machine movement when any gate is opened,
- Signs to alert personnel to these hazards, placed prominently around the fenced area.

Although the objectives of proximity safeguarding are the same anywhere, design requirements vary with local codes (which occasionally change) and with the plant layout. For this reason, Milnor does not provide detailed designs or materials for proximity safeguarding. If the necessary expertise does not exist within the owner/user's organization, consult appropriate sources such as local engineers or architects specializing in industrial facility design.

5.5. Examples of Safety Fencing With Interlocked Gates

Fencing with interlocked gates like that depicted in [Figure 9](#) and [Figure 10](#), may be used to meet the proximity safeguarding requirement. Should the owner/user choose this method, the following information may be useful. However, **this information may not satisfy current or local code requirements. The owner/user must determine its suitability for his particular facility.**

Figure 9: Example Fence Layout for Automated Laundering System Where One Tunnel Serves a Bank of Dryers

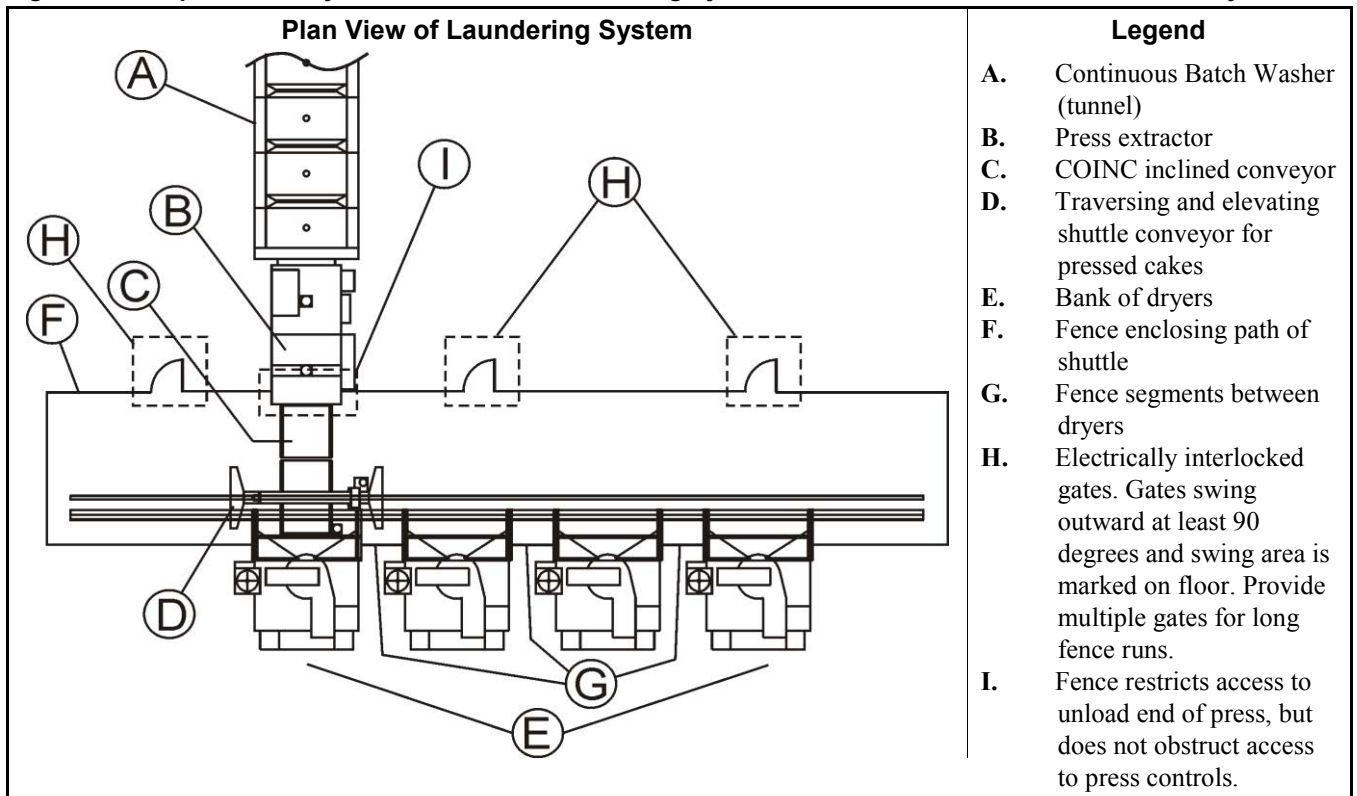
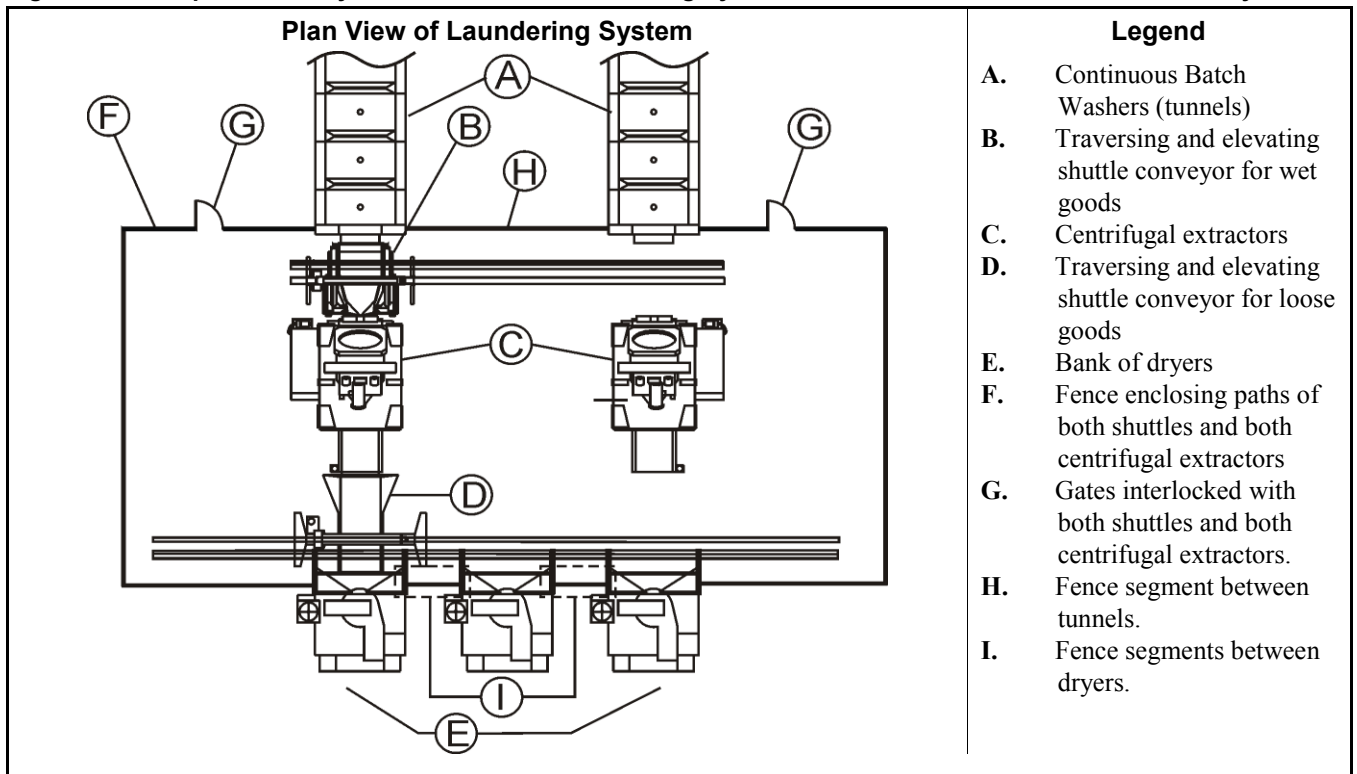


Figure 10: Example Fence Layout for Automated Laundering System Where Two Tunnels Serve a Bank of Dryers



- 5.5.1. Fence Dimensions**—The fence must discourage climbing over and prevent crawling under.
- 5.5.2. Fence Materials and Setback**—The fence must be constructed of materials and located so as to prevent personnel from reaching through gaps in the fence and contacting the enclosed machinery.
- 5.5.3. Gates**—Personnel gates must be held firmly closed but permit personnel to easily pass through when necessary. Gates must be equipped with a positive latching arrangement to prevent accidental opening. Adequate floor space must be provided to allow the gate to swing at least 90 degrees when fully open. Gates must open outward; that is, away from the fenced perimeter. The floor must be permanently marked to show the gate’s swing area, to discourage obstructing its movement.
- 5.5.4. Control Circuitry**—All gates must be electrically interlocked with any shuttle conveyors within the fenced area and with any presses or centrifugal extractors that the fence either encloses or intersects. Opening any gate must have the following effects:
1. Shuttle(s), press(es), and/or centrifugal extractor(s) stop moving immediately.
 2. An audible alarm sounds.
 3. Shuttle(s), press(es), and/or centrifugal extractor(s) cannot be restarted merely by closing the gate(s), but must be restarted at the machine control panel once the gate(s) are closed.
- Milnor shuttles, presses and centrifugal extractors provide such functionality when properly interfaced with gate interlock switches.
- 5.5.5. System Emergency Stop Switches**—The laundry must establish rules and procedures that prohibit personnel from remaining within the fenced area with machine(s) enabled, except in accordance with published maintenance procedures. System emergency stop switches (panic buttons) should be provided inside and outside the fenced perimeter. Emergency stop switches should be located so that personnel anywhere inside the fenced perimeter are only a short distance from a switch, and they should be clearly marked as to their locations and function. Connect switches in series with the gate interlocks so that pressing an emergency stop switch performs the same control function as opening a gate.
- 5.5.6. Isolating Individual Machine Controls**—The interlock circuitry for each machine must be electrically isolated from that of the other machines. Hence, each gate interlock switch must provide as many pairs of dry contacts as there are machines to interface to. A pair of switch contacts must never be shared by two or more machines.
- 5.5.7. Recommended Signage**—Safety placards should be posted along the fence and at each gate, alerting personnel to the hazards within. At minimum, the size of lettering and distance between placards should be such that anyone contemplating entering the fenced area will likely see and read the placard first. Wording should be provided in each native language spoken by laundry personnel.

— End of BISUII01 —

6. Wiring Safety Fence Gate Interlocks on Milnor® Shuttles, Presses and Centrifugal Extractors

This document is to be used in conjunction with Milnor document W6SYSSG “Micro 6 Systems Schematic: Customer-Provided Safety Fence Gate Interlock”. You will find this schematic document in the circuit guide for your machine. Together, these documents describe how to connect a customer-provided gate switch or series of switches to any Milnor shuttle, press, or centrifugal extractor. Another Milnor document—BISUUI01 “Proximity Safeguarding for Automatic Shuttle Conveyors”—discusses the general hazards that safety fencing addresses.

6.1. Precautions



WARNING [24]: Electrocution and Electrical Burn Hazards—Contact with electric power can kill or seriously injure you. Electric power is present inside the cabinetry unless the main machine power disconnect is off.

- Do not service the machine unless qualified and authorized. You must clearly understand the hazards and how to avoid them.
- Perform all work with machine power locked out/tagged out.



WARNING [25]: Strike and Crush Hazards—A traveling machine such as a shuttle can strike, crush, or entrap you if you ride on it or enter its path. Traveling machines or their components can move automatically in any direction. Placing a system machine on line by energizing the machine control may immediately summon a shuttle or other traveling machine.

- Lock out and tag out power to the traveling machine at the main machine disconnect if you must work in the path of the traveling machine.

6.2. Wiring Guidelines

As explained in BISUUI01, a gate interlock switch must have one pole per machine to be interlocked. Each pole on the switch must be electrically isolated from any other poles on that switch. The gate interlock circuit for a given machine is a series circuit that includes one pole per switch (per gate). This circuit is wired into, and becomes part of the machine's three-wire circuit (see definition below).

three-wire circuit—a circuit that provides control power for all machine functions. Any of several safety devices in the three-wire circuit will open the circuit and stop machine operation if a malfunction is detected. Once open, the three-wire circuit can only be closed by manual intervention and then only if the condition that opened the circuit is rectified.

W6SYSSG depicts schematically, various circuit segments the technician may encounter, depending on the type and age of the machine. Only one depiction will match a given machine. It may be helpful to refer to the electrical schematics for your machine; however, you should be able to identify the pertinent electrical components by referring to the tags inside the electric box doors on your machine. You will use one of two wiring methods depending on which circuit segment on W6SYSSG corresponds to your machine:

1. **Jumpered terminals**—Remove the jumper and connect the two incoming conductors to the terminals (pins) where the jumpers were removed. A tag was tied to the jumper at the factory to identify this as the gate interlock switch connection point.
2. **Circuitry that must be split**—Locate convenient connection points (e.g., a pin on a switch) at which to split the circuit and connect the incoming conductors. You may need to splice wires to complete the connection.

6.3. Testing

Once wiring is completed, it is vital to test the system to ensure that:

1. all gate interlocks function properly, and
2. all components that were part of the machine's three-wire circuit before the gate interlocks were added continue to function properly. The objective is to ensure that the added wiring did not inadvertently bypass existing components.

6.3.1. Testing Gate Interlocks

1. Close all gates.
2. Restore power to all interlocked machines.
3. **For each gate:**
 - a. Start all interlocked machines (Ⓜ) and place in *Manual* mode (all machines idling in manual).
 - b. Open the gate and verify that all interlocked machines shut down (as indicated by their individual operator alarms).
 - c. Close the gate so the next gate can be tested.

6.3.2. Testing Three-wire Circuit Components on Each Interlocked Machine

—Typically, these include the components listed in [Table 1](#).

Table 1: Typical Three-wire Circuit Components

Component	Found On		
	Shuttle	Press	Centrifugal Extractor
Stop (0) push button on control panel	✓	✓	✓
Emergency Stop switch(es) (locking push button)	✓	✓	✓
Manually lifted access door (typically two per machine)		✓	
Manually removed access panel (typically two per machine)			✓
Pull cord (certain shuttles)	✓		
Kick plate (typically two per machine)	✓		

Test each interlocked machine as follows:

1. Start the machine and place in *Manual* mode (machine idling in manual).
2. For each three-wire circuit component on the machine:
 - a. Actuate the component (e.g., press the Stop button) and verify that the machine shuts down (as indicated by the operator alarm).
 - b. If needed, de-actuate the component. For example, release an Emergency Stop switch or close an access door, so the next component can be tested.

— End of BISUUI02 —

Español

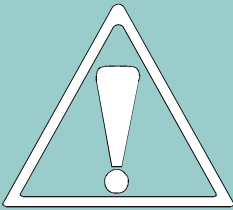
2



Published Manual Number: MTPDUS01ES

- Specified Date: 20051111
- As-of Date: 20051111
- Access Date: 20051117
- Custom: n/a
- Applicability: PDU
- Language Code: SPA01, Purpose: publication, Format: 1colA

Guía de seguridad— Secadora



PRECAUCIÓN: La Corporación Pellerin Milnor proporcionó la información contenida en este manual, en la **Versión en inglés solamente**. Milnor realizó su mejor esfuerzo para ofrecer una traducción de calidad, pero no declara, promete o garantiza la exactitud, integridad o adecuación de la información contenida en la versión no escrita en inglés.

Además, Milnor no ha hecho ninguna verificación de la información contenida en la versión no escrita en inglés, ya que fue completamente elaborada por terceros. Por lo tanto, Milnor expresamente niega cualquier responsabilidad por errores en sustancia o forma y no se responsabiliza por la utilización como fuente de apoyo, o consecuencias de utilizar la información en la versión no escrita en inglés.

Bajo ninguna circunstancia deberá Milnor o sus representantes o funcionarios ser responsables por daños directos, indirectos, incidentales, punitivos o consecuentes que puedan resultar del uso o mal uso, utilizar como fuente de apoyo la versión no escrita en inglés de este manual, o que puedan resultar de faltas, omisiones o errores en la traducción.

Aplicable Milnor® productos por número de modelo:

50040CS1	50040SA1	50040SB1	50040TG1	50040TS1	50040TT1	58040CS1
58040CT1	58040SA1	58040SB1	58040TG2	58040TS1	58040TT1	58058CS1
58058CT1	58058RS1	58058SA1	58058SB1	58058TG2	58058TS1	58058TT1
58080CS1	58080CT1	58080SA1	58080TG1	58080TS1	58080TT1	64058TG1
6458ATG1	6458TG1L	6458TG1R	6458TS1L	6458TS1R	72072TG1	7272TG1L
7272TG1R						

Índice general

Secciones	Figuras, tablas y complementos
1. Requisitos de seguridad generales—información vital para los encargados (Documento BIUUUS04)	
1.1. Facilidad de lavandería	
1.2. Personal	
1.3. Dispositivos de seguridad	
1.4. Información sobre peligros	
1.5. Mantenimiento	
2. Peligros eléctricos y mecánicos internos (Documento BIUUUS24)	
2.1. Placas con indicaciones de seguridad—Peligros eléctricos y mecánicos internos (Documento BIUUUS18)	Figura 1: Peligros eléctricos y mecánicos internos—Electricidad Figura 2: Peligros eléctricos y mecánicos internos—Piezas en movimiento detrás de las defensas y las cubiertas Figura 3: Peligros eléctricos y mecánicos internos—Servicios públicos y energía residual
2.2. Mensajes de alerta de seguridad—Peligros eléctricos y mecánicos internos (Documento BIUUUS11)	
3. Peligros del cilindro y del proceso (Documento BIUUUS26)	
3.1. Placas con indicaciones de seguridad—Peligros del cilindro y del proceso (Documento BIUUUS20)	Figura 4: Peligros del cilindro y del proceso—Cómo tomar prendas en la máquina Figura 5: Peligros del cilindro y del proceso—Espacio confinado Figura 6: Peligros del cilindro y del proceso—Superficies calientes/prendas calientes Figura 7: Peligros del cilindro y del proceso—Materiales inflamables/explosivos en la secadora Figura 8: Peligros del cilindro y del proceso—Productos derivados peligrosos de secado

Secciones	Figuras, tablas y complementos
3.2. Mensajes de alerta de seguridad—Peligros del cilindro y del proceso (Documento BIUUUS13)	
4. Mensajes de alerta de seguridad—Condiciones peligrosas (Documento BIUUUS14)	
4.1. Peligros resultando del equipo dañado o que funciona incorrectamente	
4.1.1. Peligros resultando de los dispositivos de seguridad inoperantes	
4.1.2. Peligros resultando de los dispositivos mecánicos dañados	
4.2. Peligros resultando de usar el equipo negligentemente	
4.2.1. Peligros resultando de la operación descuidada—información vital para los operadores del equipo (Refiera al manual también.)	
4.2.2. peligros resultando de descuido durante mantenimiento—información vital para el personal que mantiene el equipo (Refiera al manual también.)	

1. Requisitos de seguridad generales—información vital para los encargados

La instalación incorrecta, la falta de mantenimiento preventivo, abuso y las reparaciones inadecuadas o cambios a la máquina pueden llevar a una falta de seguridad en su funcionamiento y a daños personales, como fracturas múltiples, amputaciones o la muerte. El dueño o el representante que haya nombrado (dueño o usuario) tiene la responsabilidad de comprender y garantizar que se cumplan los términos correctos de funcionamiento y mantenimiento de la máquina. El dueño o usuario debe familiarizarse con el contenido de todos los manuales de instrucciones de la máquina. EL dueño o usuario debe dirigir cualquier pregunta relativa a estas instrucciones a un distribuidor de Milnor® o al departamento de servicio de Milnor®.

La mayoría de las autoridades que vigilan los reglamentos (incluidas la OSHA en los EE.UU. y la CE en Europa) consideran al dueño o usuario responsables finales del mantenimiento de un medio entorno de trabajo seguro. Por lo tanto, el dueño o usuario debe hacer o asegurarse de que se haga lo siguiente:

- reconocer todos los riesgos de seguridad previsibles en sus instalaciones y dar los pasos necesarios para proteger a sus operarios, equipo e facilidad;
- que el equipo de trabajo sea adecuado, esté correctamente adaptado, pueda emplearse sin riesgos de salud o seguridad y reciba el mantenimiento apropiado;
- que, donde puedan presentarse ciertos riesgos específicos, el acceso al equipo se restrinja a los empleados que tienen la tarea de utilizarlo;
- que sólo los trabajadores específicamente designados lleven a cabo las reparaciones, modificaciones, mantenimiento o servicio;
- que se proporcione información, capacitación y entrenamiento;
- que se consulte a los trabajadores o a sus representantes.

El equipo de trabajo debe ajustarse a los requisitos que se enumeran abajo. El dueño o usuario debe comprobar que la instalación y mantenimiento del equipo se realicen de tal modo que respalden estos requisitos:

- los dispositivos de control deben ser visibles, identificables y estar marcados; deben ubicarse fuera de zonas de peligro y no permitir que haya un riesgo debido a su funcionamiento accidental;
- los sistemas de control deben ser seguros y si se estropean o dañan no deben causar peligro;
- el equipo de trabajo debe estar estabilizado;
- debe haber protección contra la ruptura o desintegración del equipo de trabajo;
- debe haber guardas para impedir el acceso a zonas de riesgo o para detener el movimiento de piezas peligrosas antes de que lleguen a las zonas de peligro. Las guardas deben ser sólidas y no dar pie a riesgos adicionales, que no se les pueda retirar o se pueda evitar su funcionamiento con facilidad, que estén ubicadas a una distancia suficiente de la zona de peligro, que no limiten el campo de visión del ciclo operativo, que permitan los ajustes, reemplazos o mantenimiento mediante la restricción del acceso al área pertinente y sin eliminar el dispositivo de guarda o protección;
- debe haber una iluminación adecuada para las áreas de trabajo y mantenimiento;
- el mantenimiento debe ser posible cuando se apague el equipo de trabajo. Si no es posible, entonces deben tomarse medidas de protección fuera de las zonas de peligro;
- el equipo de trabajo debe ser adecuado para prevenir los riesgos de incendio o sobrecalentamiento, descargas de gas, polvos, líquidos, vapor u otras sustancias, y la explosión del equipo o las sustancias en su interior.

1.1. **Facilidad de lavandería**

Proporcione un piso de apoyo que sea lo bastante fuerte y rígido como para soportar—con un factor razonable de seguridad y sin comba excesiva o inaceptable—el peso de la máquina completamente cargada y de las fuerzas que transmite al estar en funcionamiento. Proporcione espacio suficiente para el movimiento de la máquina. Proporcione las guardas, cercas, retenes, dispositivos y restricciones de seguridad verbales o mediante carteles que sean necesarios para evitar que los operarios, las máquinas u otros equipos con movimiento puedan llegar a la máquina o al espacio en el que se mueve. Proporcione ventilación adecuada para deshacerse del calor y los gases. Asegúrese de que las conexiones de servicio de las máquinas instaladas cumplan con las normas de seguridad locales y nacionales, especialmente por cuanto se refiere a la desconexión eléctrica (consulte el Código Eléctrico Nacional de los EE.UU.). Exhiba de manera prominente la información de seguridad, incluidos los letreros que muestren el lugar de la desconexión eléctrica.

1.2. **Personal**

Informe a los operarios sobre cómo evitar riesgos y la importancia del cuidado y el sentido común. Proporcione a los operarios las instrucciones de seguridad y funcionamiento aplicables. Compruebe que los operarios emplean los procedimientos correctos de seguridad y funcionamiento. Compruebe que los operarios comprenden y respetan las advertencias que están en la máquina y las precauciones señaladas en los manuales de instrucciones.

1.3. **Dispositivos de seguridad**

Asegúrese de que nadie elimine ni desactive ningún dispositivo de seguridad de la máquina o en las instalaciones. No permita que se emplee la máquina si falta alguna guarda, cubierta, panel o puerta. Repare cualquier dispositivo que esté fallando o funcionando mal antes de operar la máquina.

1.4. **Información sobre peligros**

En las placas con indicaciones de seguridad de la máquina, en la Guía de seguridad y en todos los otros manuales de la máquina se proporciona información importante sobre los peligros. **Las placas con indicaciones deben estar limpias para que la información esté clara. Éstas se deben reemplazar inmediatamente si se pierden o se dañan. La Guía de seguridad y los otros manuales de la máquina deben estar disponibles en todo momento para el personal adecuado.** Consulte el manual de servicio de la máquina para conocer los números de parte de las placas con indicaciones de seguridad. Comuníquese con el departamento de partes Milnor en relación con el reemplazo de los manuales o las placas con indicaciones de seguridad.

1.5. **Mantenimiento**

Asegúrese de que la máquina sea inspeccionada y reciba servicio de acuerdo con las normas de práctica correcta y con el programa de mantenimiento preventivo. Reemplace las bandas, poleas, zapatas o discos de freno, zapatas o ruedas del embrague, rodillos, sellos, guías de alineación, etc. antes de que sufran un desgaste grave. Investigue de inmediato cualquier indicio de fallo inminente y haga las reparaciones necesarias (por ejemplo, grietas en el tambor, la carcasa o el armazón; componentes de impulso tales como los motores, cajas de cambios, cojinetes, etc., chillidos, rechinamientos, presencia de humo o calentamiento excesivo; combas o grietas en el tambor, la carcasa, el armazón, etc.; juntas, mangueras válvulas u otros elementos con fugas). No permita que se dé servicio o mantenimiento por parte de personal no calificado.

— Fin de BIUUUS04 —

2. Peligros eléctricos y mecánicos internos

2.1. Placas con indicaciones de seguridad—Peligros eléctricos y mecánicos internos [Documento BIUUUS18]

Una o más de las placas con indicaciones de seguridad en la máquina, similares a las siguientes, advierten al personal sobre los peligros dentro de la máquina y en las cajas eléctricas.

Figura 1: Peligros eléctricos y mecánicos internos—Electricidad

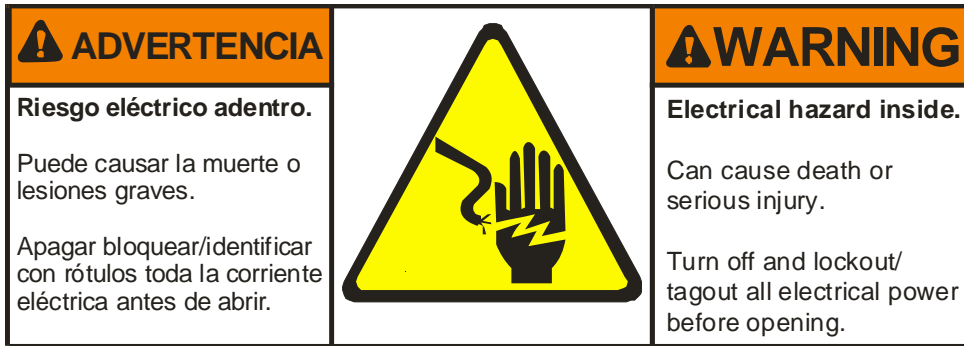


Figura 2: Peligros eléctricos y mecánicos internos—Piezas en movimiento detrás de las defensas y las cubiertas

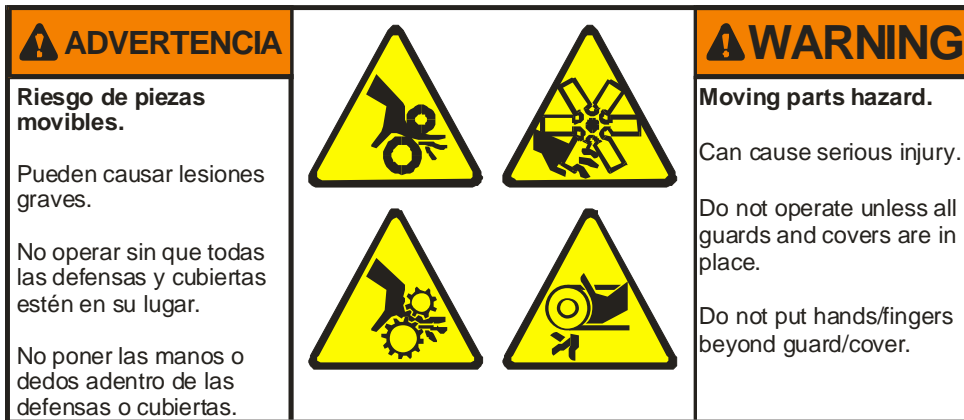


Figura 3: Peligros eléctricos y mecánicos internos—Servicios públicos y energía residual

⚠ ADVERTENCIA		⚠ WARNING
<p>Para evitar lesiones graves antes de dar servicio o limpiar:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Desconectar todos los servicios como aire, vapor, gas y electricidad. ● Descargar cualquier aire residual. ● Permitir que enfríen las piezas calientes. 		<p>To prevent serious injury, before servicing or cleaning:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Disconnect all utilities such as air, steam, gas, and electricity. ● Release any residual air. ● Allow heated parts to cool.

2.2. Mensajes de alerta de seguridad—Peligros eléctricos y mecánicos internos [Documento BIUUUS11]

Lo que se presenta a continuación son las instrucciones sobre los peligros dentro de la máquina y en las cajas eléctricas.



ADVERTENCIA [1]: Riesgos de electrocución y quemaduras por electricidad—El contacto con la energía eléctrica puede ocasionarle lesiones graves o la muerte. La energía eléctrica está presente dentro del gabinete a menos que esté apagada la desconexión principal de energía de la máquina.

- No desbloquee ni abra las puertas de los tableros eléctricos.
- No retire las guardas, cubiertas o paneles.
- No introduzca la mano en la cubierta o carcasa de la máquina.
- Para evitar posibles daños, es conveniente que las personas se mantengan alejadas de la máquina.
- Debe conocer la ubicación de la desconexión principal de la máquina y utilizarla en una emergencia para eliminar toda la energía eléctrica de la máquina.



ADVERTENCIA [2]: Riesgos de enredo y aplastamiento—El contacto con componentes en movimiento que están habitualmente aislados por guardas, cubiertas y paneles pueden ocasionarle daños, tales como que sus miembros se enreden y aplasten. Estos componentes se mueven de manera automática.

- No retire las guardas, cubiertas o paneles.
- No introduzca la mano en la cubierta o carcasa de la máquina.
- Para evitar posibles daños, es conveniente que las personas se mantengan alejadas de la máquina.
- Debe conocer la ubicación de todos los interruptores, cuerdas de las que se puede tirar o placas que se puedan dañar, y emplearlos en caso de una emergencia para detener el movimiento de la máquina.



PRECAUCIÓN [3]: Riesgo de quemaduras—El contacto con materiales calientes o componentes de la máquina pueden causarles quemaduras.

- No retire las guardas, cubiertas o paneles.

- No introduzca la mano en la cubierta o carcasa de la máquina.

— Fin de BIUUUS24 —

3. Peligros del cilindro y del proceso

3.1. Placas con indicaciones de seguridad—Peligros del cilindro y del proceso [Documento BIUUUS20]

Una o más placas con indicaciones de seguridad en la máquina, similares a la siguiente, alertan al personal sobre los peligros relacionados con el cilindro y el proceso de lavado de ropa.

Figura 4: Peligros del cilindro y del proceso—Cómo tomar prendas en la máquina

⚠ ADVERTENCIA		⚠ DANGER
<p>Riesgo de amputación.</p> <p>El cilindro giratorio puede torcer y arrancar los brazos.</p> <p>Nunca trate de alcanzar o tirar del material dentro de un cilindro cuando este girando.</p>		<p>Amputation hazard.</p> <p>Turning cylinder can twist off arms.</p> <p>Never reach into or pull linen from a turning cylinder.</p>

Figura 5: Peligros del cilindro y del proceso—Espacio confinado

⚠ ADVERTENCIA		⚠ WARNING
<p>Riesgos de espacios restringidos.</p> <p>El encierro en un cilindro puede resultar en lesiones graves o la muerte.</p> <p>No entre en los cilindros, a no ser que sea necesario dar servicio o limpieza.</p> <p>Lea las instrucciones de seguridad en el manual antes de entrar en el cilindro.</p>		<p>Confined space hazards.</p> <p>Confinement in cylinder could result in serious injury or death.</p> <p>Do not climb into cylinder unless servicing or cleaning is necessary.</p> <p>Read safety instructions in manual before entering cylinder.</p>

Figura 6: Peligros del cilindro y del proceso—Superficies calientes/prendas calientes


⚠ ATENCIÓN		⚠ CAUTION
<p>Riesgos de quemadura.</p> <p>El contacto con los componentes de las máquinas o los artículos calientes pueden causarle quemaduras.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● No operar sin que todas las defensas y cubiertas estén en su lugar. ● Tener cuidado al manipular artículos recientemente secados o procesados. 		<p>Burn hazards.</p> <p>Contact with machine components or hot goods can burn you.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Do not operate unless all guards and covers are in place. ● Use care when handling recently processed or dried goods.

Figura 7: Peligros del cilindro y del proceso—Materiales inflamables/explosivos en la secadora



⚠ ADVERTENCIA		⚠ WARNING
<p>Riesgo de explosión e incendio.</p> <p>La máquina en funcionamiento puede encender solventes o vapores inflamables.</p> <p>No procese trapeadores o materiales que contengan sustancias inflamables.</p>		<p>Explosion and fire hazards.</p> <p>Operating machine can ignite flammable solvents or vapors.</p> <p>Do not process mops or goods containing flammable substances.</p>

Figura 8: Peligros del cilindro y del proceso—Productos derivados peligrosos de secado

⚠ ADVERTENCIA		⚠ WARNING
<p>Riesgos de tóxicos e incendio.</p> <p>La máquina emana gases, vapores y pelusa que pueden ser tóxicos o inflamables lo que podría resultar en lesiones graves o la muerte.</p> <p>El escape debe descargarse al exterior y la pelusa debe limpiarse regularmente de la máquina.</p>		<p>Toxic and fire hazards.</p> <p>Machine produces gases, fumes, and lint which may be toxic or catch fire and could result in serious injury or death.</p> <p>Vent exhaust outdoors and regularly clean lint away from machine.</p>

3.2. Mensajes de alerta de seguridad—Peligros del cilindro y del proceso [Documento BIUUUS13]

Lo que se presenta a continuación son las instrucciones sobre los peligros relacionados con el cilindro y el proceso de lavado de ropa.



PELIGRO [4]: Riesgos de enredo y mutilación—El contacto con la ropa que se está procesando puede causar que ésta se enrede en su cuerpo o miembros causándole daños.

- No intente abrir la puerta o introducir la mano en el tambor hasta que éste se haya detenido.
- No toque la ropa que esté dentro o parcialmente fuera del tambor cuando éste esté girando.
- Debe conocer la ubicación de todos los interruptores, cuerdas de las que se puede tirar o placas que se puedan dañar, y emplearlos en caso de una emergencia para detener el movimiento de la máquina.
- Debe conocer la ubicación de la desconexión principal de la máquina y utilizarla en una emergencia para eliminar toda la energía eléctrica de la máquina.



ADVERTENCIA [5]: Riesgo de aplastamiento —El contacto con el tambor en movimiento puede aplastar sus miembros. El tambor repelerá cualquier objeto con el que usted pudiera tratar de detenerlo, pudiendo causar que el objeto lo golpee o se le clave.

- No intente abrir la puerta o introducir la mano en el tambor hasta que éste se haya

detenido.

- No coloque ningún objeto en el tambor cuando esté girando.



ADVERTENCIA [6]: Riesgos de los espacios cerrados—El confinamiento dentro del tambor puede causarle heridas o, incluso, la muerte. Los riesgos son, entre otros, pánico, quemaduras, envenenamiento, asfixia, agotamiento por calor, contaminación biológica, electrocución y aplastamiento.

- No intente poner en funcionamiento o realizar reparaciones o modificaciones sin autorización.



ADVERTENCIA [7]: Riesgos de fuego y explosión—Los materiales de petróleo y látex son inflamables. Pueden producir emanaciones explosivas si se les calienta.

- No utilice solventes inflamables para el procesamiento.
- No cargue la máquina con ropa que contenga materiales de lavado en seco.
- No emplee la máquina en presencia de gases solventes.



ADVERTENCIA [8]: Riesgos de envenenamiento y corrosión—Los solventes sintéticos como el percloroetileno son tóxicos. Pueden producir un gas fosgeno (gas mostaza) venenoso y ácido clorhídrico al calentarse.

- No cargue la máquina con ropa que contenga materiales de lavado en seco.
- No emplee la máquina en presencia de gases solventes.



ADVERTENCIA [9]: Riesgos de incendio—La ropa sobrecalentada puede incendiarse espontáneamente, ya sea en la máquina o después de ser descargada.

- Antes de poner la máquina en funcionamiento, compruebe que el sistema de control de sobrecalentamiento y los extintores de incendios de la planta estén funcionando correctamente. Asegúrese de poner en marcha el suministro de agua después de hacer las pruebas.
- En caso de fuego, empape completamente toda la ropa.
- Pruebe o inspeccione el sistema después de cada actuación automática o bien con una periodicidad mensual.



PRECAUCIÓN [10]: Riesgo de quemaduras—El contacto con materiales calientes o componentes de la máquina pueden causarles quemaduras.

- No retire las guardas, cubiertas o paneles.
- No introduzca la mano en la cubierta o carcasa de la máquina.
- Sea cuidadoso al manipular ropa recién lavada.

— Fin de BIUUUS26 —

4. Mensajes de alerta de seguridad—Condiciones peligrosas

4.1. Peligros resultando del equipo dañado o que funciona incorrectamente

4.1.1. Peligros resultando de los dispositivos de seguridad inoperantes



ADVERTENCIA [11]: Riesgos diversos—El funcionamiento de la máquina con un dispositivo de seguridad que no funcione puede causar heridas o la muerte a los operarios, dañar o destruir la máquina, causar daños a la propiedad o anular la garantía.

- No interfiera con, ni desactive, ningún dispositivo de seguridad ni ponga en funcionamiento la máquina con un dispositivo de seguridad que no esté funcionando correctamente. Solicite servicio autorizado.



ADVERTENCIA [12]: Riesgos de electrocución y quemaduras por electricidad—Puertas de los tableros eléctricos—El funcionamiento de la máquina con la puerta de cualquier tablero eléctrico abierta puede dejar al descubierto los cables de alto voltaje que hay en su interior.

- No desbloquee ni abra las puertas de los tableros eléctricos.



ADVERTENCIA [13]: Riesgos de enredo y aplastamiento—Guardas, cubiertas y paneles—El funcionamiento de la máquina sin alguna de sus guardas, cubiertas o paneles deja al descubierto componentes en movimiento.

- No retire las guardas, cubiertas o paneles.



ADVERTENCIA [14]: Riesgos de incendio—Aspersor y control de sobrecalentamiento—La falta de suministro de agua al aspersor o el no abrir la válvula manual, o un fallo en el control de sobrecalentamiento, elimina la protección contra incendios interna de la máquina. En condiciones normales, si la temperatura de salida llega a los 240 grados Fahrenheit (116 grados Celsius) la máquina se detiene y se rocía agua en el cilindro.

- Antes de poner la máquina en funcionamiento, compruebe que el sistema de control de sobrecalentamiento y los extintores de incendios de la planta estén funcionando correctamente. Asegúrese de poner en marcha el suministro de agua después de hacer las pruebas.
- Mantenga la válvula manual de prueba de apagado abierta excepto cuando esté probándola.
- Pruebe o inspeccione el sistema después de cada actuación automática o bien con una periodicidad mensual.



ADVERTENCIA [15]: Riesgos de fuego y explosión—Sistema de gas—El funcionamiento de la máquina con válvulas, seguros, controles o tuberías dañadas o con fallos de funcionamiento puede permitir que escape el gas al tablero de incendios, al tambor o a la sala de lavado. El área cerrada estallará si el gas entra en contacto con cualquier chispa o llama.

- No ponga en funcionamiento la máquina si hay indicación de algún daño o mal funcionamiento.
- Si huele a gas, detenga la máquina de inmediato y avise a las autoridades.

4.1.2. Peligros resultando de los dispositivos mecánicos dañados



ADVERTENCIA [16]: Riesgos diversos—El funcionamiento de una máquina dañada puede herir o matar al personal operario, causar más daños a la máquina o destruirla, dañar la propiedad y anular la garantía.

- No haga funcionar una máquina dañada o que tenga problemas de funcionamiento. Solicite servicio autorizado.

4.2. Peligros resultando de usar el equipo negligentemente

4.2.1. Peligros resultando de la operación descuidada—información vital para los operadores del equipo (Refiera al manual también.)



ADVERTENCIA [17]: Riesgos diversos—Las acciones descuidadas de los operarios pueden causar heridas o la muerte a los operarios, dañar o destruir la máquina, causar daños a la propiedad o anular la garantía.

- No interfiera con, ni desactive, ningún dispositivo de seguridad ni ponga en funcionamiento la máquina con un dispositivo de seguridad que no esté funcionando correctamente. Solicite servicio autorizado.
- No haga funcionar una máquina dañada o que tenga problemas de funcionamiento. Solicite servicio autorizado.
- No intente poner en funcionamiento o realizar reparaciones o modificaciones sin autorización.
- No emplee la máquina de ninguna forma que sea contraria a las instrucciones del fabricante.
- Utilice la máquina sólo para el propósito habitual o para el que fue creada.
- Comprenda las consecuencias del funcionamiento manual.



PRECAUCIÓN [18]: Daño a la ropa y recursos desperdiciados—La introducción de datos incorrectos de la barra puede hacer que el procesamiento, encaminamiento y contabilización de los lotes sean incorrectos.

- Debe comprender las consecuencias que conlleva la introducción de datos de la barra.

4.2.2. peligros resultando de descuido durante mantenimiento—información vital para el personal que mantiene el equipo (Refiera al manual también.)



ADVERTENCIA [19]: Riesgos de electrocución y quemaduras por electricidad—El contacto con la energía eléctrica puede ocasionarle lesiones graves o la muerte. La energía eléctrica está presente dentro del gabinete a menos que esté apagada la desconexión principal de energía de la máquina.

- No realice el servicio a la máquina a menos que esté calificado y autorizado. Debe comprender claramente los peligros y la manera de evitarlos.
- Cumpla con la norma actual de etiquetado/bloqueo de OSHA cuando se indique en las instrucciones de servicio. Fuera de EE.UU., cumpla con la norma de OSHA en ausencia de cualquier otra norma predominante.



ADVERTENCIA [20]: Riesgos de enredo y aplastamiento—El contacto con componentes en movimiento que están habitualmente aislados por guardas, cubiertas y paneles pueden ocasionarle daños, tales como que sus miembros se enreden y aplasten. Estos componentes se mueven de manera automática.

- No realice el servicio a la máquina a menos que esté calificado y autorizado. Debe comprender claramente los peligros y la manera de evitarlos.
- Cumpla con la norma actual de etiquetado/bloqueo de OSHA cuando se indique en las instrucciones de servicio. Fuera de EE.UU., cumpla con la norma de OSHA en ausencia de cualquier otra norma predominante.



ADVERTENCIA [21]: Riesgos de los espacios cerrados—El confinamiento dentro del tambor puede causarle heridas o, incluso, la muerte. Los riesgos son, entre otros, pánico, quemaduras, envenenamiento, asfixia, agotamiento por calor, contaminación biológica, electrocución y aplastamiento.

- No entre en el tambor hasta que haya sido purgado, enjuagado, vaciado, enfriado e inmovilizado por completo.

— Fin de BIUUUS14 —