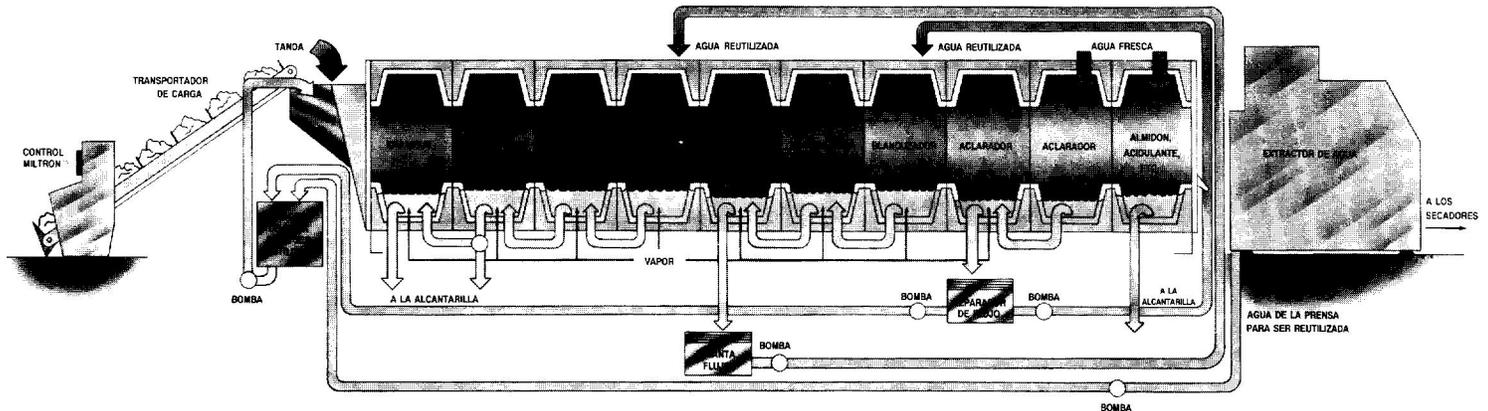


# EL TUNEL DE LAVADO CONTINUO MILNOR CBW® MODELO 76036

## Método de Operación



### Una variedad de configuraciones.

El túnel de lavado continuo MILNOR® CBW® puede variar el número de módulos, formulas de lavado, temperaturas controladas por termostato, químicos, válvulas para entrada y desagüe de agua, patrones de circulación de agua, etc. Este dibujo, representativo de un sistema, ilustra las siguientes características y operaciones.

### Control MILTRON®

El operador carga una tanda de ropa, y usando el tablero, entra el número de clasificación que corresponde al tipo de ropa cargada. Con esta acción el operador automáticamente selecciona el proceso de lavado a que será sometida esa ropa, hasta que sea descargada del secador, lista para el acabado final.

### Cargada

La tolda de carga puede ser alimentada por un transportador de cinta o por toldos suspendidos de un transportador. Contrario a los requisitos de las lavadoras-centrífugas, éste sistema sólo requiere un punto de carga, lo que simplifica los procedimientos en el manejo de la ropa sucia.

### Lavado

Cada módulo consiste de un compartimiento fijo, para retener el agua, y de una cesta

perforada capaz de rotar. Diferentes módulos son empleados para distintas operaciones. La ropa se somete al proceso de lavado siendo transferida de módulo a módulo, usando un cucharón construido integralmente con la cesta. La máquina no cesa su marcha al tomar o desaguar el agua. Esto resulta en una economía considerable de tiempo comparada con otros tipos de equipo de lavado.

### Flujo del agua

Agua fresca es introducida, usualmente, cerca de la punta de descarga. El agua fluye a través de tubos y de controladores de flujo que conectan a los módulos. Los niveles del agua son controlados por medio de controladores de flujo y rebalse ajustables. Válvulas opcionales de drenaje y/o entrada de agua fresca, pueden instalarse o ser añadidas en cualquier módulo, según se desee, para satisfacer los requisitos de alguna formula especial de lavado. Agua también puede fluir de un módulo a otro módulo no continuo. Separadores de flujo, no sólo dirigen el agua a diferentes destinos, sino que también la filtran. Agua de la prensa extractora es bombeada al tanque de almacenamiento de agua para ser reutilizada. De allí es dirigida a la tolda de carga y al primer módulo.

### Controles de temperatura

Cualquier módulo puede ser equipado con inyector de vapor y sonda de temperatura.

### Productos químicos para el lavado

Entradas para los químicos de lavado pueden ser colocadas en cada módulo. El MILTRON® controla la cantidad, cuando, o si se introduce el producto. Los productos se añaden según el tipo de ropa, en cualquier módulo en el momento preciso que lo requiere la formula de lavado en uso.

### Post lavado

El sistema MILTRAC® comunica los requisitos de cada tanda, después del lavado, a los otros componentes del sistema: prensa-extractora, transportador, secadores y cintas transportadoras. En la pantalla del microcomputador se identifica la localización de cada tanda. Cuando se usan secadores con capacidad de carga para varias tandas, el sistema MILTRAC® evita que se mezclen tandas incompatibles en el mismo secador.

### Un solo fabricante

MILNOR® fabrica el sistema completo. Transportadores de carga, túnel de lavado continuo, prensa extractora, transportadores, secadores. Y los controles para todo el sistema.

Solicite información a su concesionario MILNOR® sobre este sistema y otros productos MILNOR®, incluyendo lavadoras-centrífugas, y la red de comunicación MILDATA®.

# PRODUCCION POR HORA

## TIEMPO TOTAL DE LAVADO

	18 MINUTOS	22 MINUTOS	26 MINUTOS	30 MINUTOS	34 MINUTOS
6 MODULOS-KILOS/HORA	1000	815	690	600	525
8 MODULOS-KILOS/HORA	1330	1090	920	800	700
10 MODULOS-KILOS/HORA	1665	1360	1150	1000	880
12 MODULOS-KILOS/HORA	1995	1635	1385	1200	1055
14 MODULOS-KILOS/HORA		1905	1610	1400	1235

**TAMAÑO DE CARGA: 50 KILOS**

**ESTE CUADRO SE HA ELABORADO COMO UNA GUIA.**

**ALGUNAS APLICACIONES PUEDEN REQUERIR FORMULAS DE LAVADO DE MAYOR DURACION.**

# ESPECIFICACIONES

(SUJETAS A CAMBIO SIN NOTIFICACION)

CESTA DE LAVADO		CADA MODULO	
DIAMETRO	1.930 m	LONGITUD	1.092 m
PROFUNDIDAD	0.810 m	AGREGUELE AL	
VOLUMEN	2,379 l	PRIMER MODULO	1.283 m
CAPACIDAD DE CARGA	45 kilos	AGREGUELE AL	
FACTOR DE CARGA	1:53	ULTIMO MODULO	0.337 m
	50 kilos	ANCHO	2.489 m
	1:48	ALTURA (APROX.)	2.616 m
	55 kilos	VALVULA(S) DE AGUA *	0.025; 0.032; 0.051 m
	1:43	VALVULA DESAGÜE	0.127 m
CAPACIDAD DE CARGA DEPENDE DE VARIOS		VALVULA(S) PARA	
FACTORES, INCLUYENDO EL TIPO DE ROPA		DESAGÜE RAPIDO	UNA O DOS 0.2032 m
QUE SE ESTA LAVANDO, NIVEL DE AGUA, ETC.		ENTRADA VAPOR*	0.51 m
		CONEXION PARA	
		AIRE COMPRIMIDO	0.013 m
		CONSUMO DE AGUA	
		(APROXIMADO)**	7 a 12 LITRO/KILO
		PESO NETO (APROX.)	1128 KILOS
		AGREGUELE AL	
		PRIMER MODULO	280 KILOS
		* SI SE USA	
		** DEPENDE DE LA FORMULA DE LAVADO	

